

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY

společnosti Kalírna Zlín – Chytil spol. s r.o.

Preambule

Tyto obchodní podmínky se stávají nedílnou součástí každé „Smlouvy o dílo“, (dále taky jako smlouva) uzavřené mezi společností Kalírna Zlín – Chytil spol. s r.o. se sídlem J.A. Bati 7036, 760 01 Zlín, Česká Republika, IČO:255 22 957, DIČ: CZ25522957 zapsané v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C., vložka 29657 (dále jako „Kalírna Zlín – Chytil nebo „zhotovitel“) jako zhotovitelem a objednatelem. Je –li mezi zhotovitelem a objednatelem uzavřena písemná Smlouva o dílo, má tato písemná smlouva, v případě rozporů mezi jejími ustanoveními a ustanoveními těchto obchodních podmínek přednost před zněním těchto obchodních podmínek. Tyto obchodní podmínky upravují v souladu s ustanovením § 1751 odst. 1 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku vzájemná práva a povinnosti smluvních stran vzniklé v souvislosti nebo na základě Smlouvy o dílo uzavírané mezi zhotovitelem a objednatelem. Odchytky od těchto obchodních podmínek mají platnost jen tehdy, pokud jsou výslovně sjednány, a to v písemné podobě.

I.

Předmět

1. Zhotovitel provede pro objednatele dle jednotlivých objednávek specifikovaných níže řádně a včas dílo spočívající v provedení tepelného zpracování nebo povrchové úpravy dodaných dílů dle níže uvedených podmínek. Kvantitativní a termínové požadavky objednatele budou stanoveny v jednotlivých objednávkách objednatele.
2. Smlouvy o dílo budou uzavírány na základě písemných objednávek objednatele a písemných akceptací zhotovitele. Teprve písemnou akceptací objednávky objednatele vznikne smlouva o dílo, jejíž součástí budou ujednání uvedená v této smlouvě. Jednotlivé objednávky a jejich akceptace budou činěny písemně (možno i v elektronické formě e-mailem). Ustanovení §1740 odst. 3 zák.č. 89/2012 Sb. se pro uzavření smluv o dílo neuplatní
3. Objednatel řádně a včas provedené dílo od zhotovitele převezme a zaplatí za něj dohodnutou cenu. Specifikace jednotlivých věcí u kterých bude objednatelem požadováno provedení tepelného zpracování nebo povrchové úpravy na základě smluv o dílo, včetně všech jejich technických parametrů (dále též jen „produkt“ nebo „díl“), bude obsažena v objednávkách objednatele.

II.

Cena díla

Cena díla bude sjednána v rámci smluv (objednávek a jejich potvrzení) jako cena smluvní.

III.

Platební podmínky

1. Zhotovitel má právo na zaplacení ceny díla provedením díla. Je-li dílo přejímáno po částech, vzniká právo na zaplacení ceny za každou část při jejím provedení. Ve smlouvách o dílo si může zhotovitel s objednatelem ujednat placení zálohy.

2. Objednatel je povinen zaplatit cenu díla na základě faktury zhotovitele. Doba splatnosti se sjednává 14 kalendářních dnů ode dne vystavení faktury zhotovitelem.

3. Faktura bude vystavena zpravidla při předání díla (nebude-li vystavena faktura, bude při předání předmětu díla vyhotoven předávací protokol a faktura bude zaslána objednateli bez zbytečného odkladu). Jedno vyhotovení faktury (předávacího protokolu) převezme při převzetí díla objednatel (příp. oprávněná osoba). Druhé vyhotovení faktury (předávacího protokolu) obdrží zhotovitel, na tomto vyhotovení objednatel (příp. oprávněná osoba) potvrdí převzetí díla.

4. V případě prodlení objednatele se zaplacením ceny díla je objednatel povinen zaplatit zhotoviteli úrok z prodlení ve výši 0,05% z dlužné částky za každý den prodlení. V tomto případě může zhotovitel stanovit jednostranně objednateli tzv. kredit, který může být zhotovitelem jednostranně změněn. Kreditem se pro účely této smlouvy rozumí maximální výše neuhrazených pohledávek objednatele vůči zhotoviteli (splatných i nesplatných) za realizovaná díla. Zhotovitel není povinen realizovat dílo, jehož provedením by byl vůči objednateli překročen kredit, nebo je –li objednatel v prodlení s úhradou jakéhokoliv splatného závazku vůči zhotoviteli.

5. Dle ust. § 630 odst. 1 zák. č. 89/2012 Sb. je promlčecí lhůta v délce 5 let.

IV.

Objednávky, dodání dílů, provedení díla, místo plnění, vlastnictví věci

1. Každá objednávka, dodací list objednatele musí obsahovat, mimo jiné, následující údaje :

- Označení dílů, počet kusů, čistá hmotnost, další identifikační číslo dílu,
- Jakost dílů (označení podle normy popř. označení druhu a dodavatele oceli),
- Termín provedení díla,
- Požadované tepelné nebo chemicko-tepelné zpracování, zejména :

a) U cementačních ocelí požadovaná hloubka cementace vč. Příslušné tolerance (CHD, dříve Eht, s případným uvedením mezní hodnoty tvrdosti) a povrchovou tvrdostí (např. CHD 510 HV1 = 0,2 – 0,4 mm, povrchová tvrdost = min 650 HV5).

b) U oceli k zušlechťování požadovaná pevnost v tahu. Pro její stanovení je rozhodující zkouška tvrdosti podle Brinella nebo Vickerse na povrchu s přepočtem dle platných norem, a to pokud není ujednáno jinak.

c) U kalené nástrojové a rychlořezné oceli požadovaný stupeň tvrdosti podle Rockwella nebo Vickerse.

d) U všech jakostí kalených nástrojových ocelí k tepelnému zpracování – počet popouštění. V případě, že není uvedeno jinak, bude popouštěno 1x.

e) U nitridační oceli požadovaná difuzní hloubka nitridované vrstvy (Nht). Údaje o tvrdosti mohou být uváděny pouze v jednotkách Vickers. V případě, že nitridační hloubka není uvedena, bude nitridováno na $Nht=0,15+0,15$ mm. Difuzní hloubkou se rozumí hloubka, ve které je naměřena hodnota odpovídající tvrdosti jádra + 50HV,

- Údaje týkající se požadované kontrolní zkoušky, metoda a místo kontroly a zkušební zatížení (viz. Zkušební normy DIN),
- Další údaje nebo předpisy, které jsou nutné pro úspěšné zpracování,
- Bezpečnostní díly musí být jako takové v objednávce definovány,
- Ve zvláštních případech je nutno uvést předchozí tepelné zpracování (např. žíhání) a následně plánované operace (např. nitridace atd.),
- V případě, že si objednatel objedná částečné kalení, musí být přiloženy nákresy, z nichž vyplývá, která místa u částečného kalení mají být tvrdá, případně která mají zůstat měkká. Pokud není požadavek na částečné kalení uveden, má se za to, že žádná plocha nemusí být chráněna,
- Pokud jsou díly vyrobeny z různých taveb nebo jakostí ocelí, musí být tato skutečnost uvedena. U sériové produkce musí objednatel zajistit oddělení různých taveb ve svých dodávkách a jejich jednoznačnou identifikaci. Stejně tak musí být na dodacích dokladech zaznamenány zvláštní požadavky týkající se přesného dodržení rozměrů nebo povrchového stavu. Objednatel je povinen zvláště upozornit na svařované nebo pájené díly a na ty, které obsahují dutá tělesa.

2. Zhotovitel bez zbytečného odkladu přezkoumá požadavky objednatele uvedené v objednávce dle předchozího odstavce obchodních podmínek. V případě její akceptace potvrdí zhotovitel objednávku a potvrzenou ji odešle objednateli. Je-li možno dílo provést různými způsoby a nestanoví-li dokumentace objednatele postup, je oprávněn zhotovitel zvolit takový způsob provedení díla, který je, podle jeho odborných znalostí, vhodný.

3. Zhotovitel není odpovědný za jakost dodávaných dílů a není povinen provádět vstupní kontrolu jakosti.

4. Objednatel je povinen vhodnou formou (popisem dílů, označením obalů, apod.) zajistit rychlou a přesnou identifikaci dodaných dílů dle objednávky. Značení musí být nesmyvatelné a viditelně umístěné.

5. Objednatel se zavazuje dodávat zhotoviteli věci určené k provedení díla v plechových nebo plastových bednách schválených zhotovitelem, případně na dřevěných europaletách. Vlastníkem předmětných obalů je po celou dobu smluvního vztahu objednatel. Pokud zhotovitel zjistí, že obaly dodané objednatelem nejsou způsobilé k uložení díla, je povinen bez zbytečného odkladu o této skutečnosti neprodleně informovat objednatele a učinit opatření, aby nedošlo k poškození věcí na kterých je dílo prováděno.

6. Lhůta k provedení díla uvedená v objednávce objednatele je závazná pro zhotovitele v případě akceptace objednávky a začíná běžet od převzetí dílů zhotovitelem k provedení díla. Zjistí-li zhotovitel při provádění díla skryté překážky týkající se věci, na níž má být dílo provedeno, které znemožňují provést dílo dohodnutým způsobem nebo v sjednané době, oznámí to zhotovitel bez zbytečného odkladu objednateli a navrhne mu změnu díla. Do doby dosažení dohody o změně díla může jeho provádění zhotovitel přerušit.

7. Místem plnění je provozovna zhotovitele na adrese Zlín, J.A. Bati 7036 nebo na adrese M.AIše 856, Valašské Meziříčí (dále jen „ dohodnuté místo plnění“) nedohodnou –li se smluvní strany ve smlouvě o dílo výslovně jinak.

8. Objednatel je povinen na svůj náklad a nebezpečí předat díly zhotoviteli k provedení díla v dohodnutém místě plnění společně s příslušným dodacím listem dle odst.1 tohoto článku obchodních podmínek v termínu, který umožní provedení díla zhotovitelem řádně a včas.

9. Zhotovitel splní svoji povinnost provést dílo jeho řádným ukončením a předáním objednateli v dohodnutém místě plnění. U identických dílů, které podléhají stejnému zpracování se neprovádí 100% výstupní kontrola. Pokud nebylo písemně dohodnuto jinak, provádí se výstupní kontrola dle statistického výběru.

10. Zhotovitel je povinen vyzvat objednatele k převzetí dokončeného díla a objednatel je povinen dílo převzít ve lhůtě maximálně do 10 dnů od doručení výzvy zhotovitele. Nebezpečí škody na produktech přechází zpět na objednatele okamžikem jejich předání. O předání a převzetí dokončeného díla bude sepsán předávací protokol.

11. Objednatel je povinen po předání díla provést bez zbytečného odkladu jeho kontrolu.

12. Po dobu provádění díla až do jeho předání objednateli zůstává objednatel vlastníkem dílů na nichž se provádí práce na základě smlouvy o dílo.

V.

Odpovědnost za vady díla, odpovědnost za škody

1. V případě, že objednatel zjistí vady díla, je povinen tyto řádně oznámit zhotoviteli ve lhůtě a bez zbytečného odkladu s tím, že objednatel uvede číslo dodacího listu, datum plnění, číslo a

název dílu, popis vady nebo přesné určení toho, jak se vada projevuje, počet nebo objem vadných dílů, způsob zjištění vady.

2. Vadou díla není u tepelného zpracování odchylka tvrdosti, a to odchylka 3% z naměřené hodnoty metodou HB nebo HV5 a vyšší a u metody HRC jeden stupeň Rockwella.

3. V případě, že zhotovitel provede na základě objednávky objednatele rovnací práce na dílech, není odpovědný za případně vzniklou škodu na těchto dílech.

4. U každého oznámení vady tepelného zpracování musí být zhotoviteli poskytnuta možnost kontroly oznámené vady. Nepředá-li objednatel zhotoviteli i vadný díl ke kontrole nebo neumožní-li objednatel zhotoviteli vadný díl ke kontrole, nebo neumožní-li objednatel zhotoviteli prohlídku a posouzení oznámené vady na území České republiky, a to do 30 dnů ode dne oznámení vady, nelze oznámení vady uznat. Současně nelze oznámení vady uznat, pokud objednatel provede bez písemného souhlasu zhotovitele na vadných dílech změny, nebo je podrobí novému tepelnému či jinému zpracování.

Zhotoviteli musí být umožněno provést odstranění případné vady v přiměřené dohodnuté lhůtě. Dokazování vad a příčin vzniku přísluší objednateli.

5. Objednatel nese s ohledem na prováděné tepelné zpracování odpovědnost za kvalitu dodaných dílů dle příslušných technických norem, za správnost a úplnost potřebných údajů dle čl. IV. těchto obchodních podmínek a za předpis tepelného zpracování přizpůsobený pozdějšímu účelu použití, jakož i za čistotu dílů dodávaných k tepelnému zpracování i jejich obalů.

6. Zhotovitel odpovídá objednateli pouze za škodu, která vznikla porušením jeho povinností vyplývajících ze smlouvy o dílo, to však maximálně do výše 10.000.000,-Kč (deset miliónů korun českých) za všechny škody vzniklé dle uzavřených smluv o dílo.

VI.

Závěrečná ustanovení

Tyto Obchodní podmínky jsou účinné od 1.1.2015.